

设备使用注意事项

1. 使用设备时，要穿戴设备专用工作腰带，防止设备意外跌落，同时轻拿轻放，避免磕碰导致内部精密部件位移，从而影响测量精度，使用完毕后，需将设备存放在配套的避震箱。
2. 设备不能长时间固定曝晒在强光下。
3. 相机镜头与激光镜头应长期保持干净，只能使用专业镜头清洁纸或清洁布擦拭。
4. 设备受到撞击跌落等严重外伤后，需要测试设备精度，出现较大偏差需立即停用并进行设备校准操作。
5. 日出、日落时当阳光直射设备镜头时，应配和遮光板使用。
6. 木材端面非常不平整、严重缺陷，会导致测量不精准，应手动输入数据。
7. 设备使用时，可同时接入两个移动电源，可延长设备使用时间
8. 标定板必须保持干净，操作不得有污染，不然会严重影响标定的精度。
9. 使用设备打印二维码时，必须是测量一根，打印钉好一码，再测量下一根。不能连续测量，连续打码后，再钉码，这样会产生很多问题：是否打印出码、打印的码是否清楚、最后一张码不能发现等问题。
10. 设备正常测量范围：8cm—60cm，在光线干扰小的情况下可测量 60cm—80cm 的原木。
11. 拍摄打印二维码出现问题时，二维码可以选择补打。
12. 二维码打印时，撕二维码时，必须等二维码打印完毕，不能未打印完毕时就撕扯，容易把色带弄坏。
13. 公司选录入径级标准，最好选一种标准，不然出入库时，如因多标准混合容易造成数据的不准确。